

De firma

Colasit Holland BV

's-Hertogenbosch

**Beschikt over gekwalificeerde kunststofbewerkers
conform de DVS Richtlijnen DVS2212-1**

Dit bewijs geldt voor de volgende procedures en/of afgelegde subgroepen:

- 2.1 | WZ PP (Heetgashandlassen)
- 2.3 | HS PP (Heetelement stompassen / spiegellassen)
- 2.11 | HD PP (Heetelement moflassen)
- 2.13+2.15 | WE PP-H/B (Extrusielassen)
- 3.1 | WZ PE-HD (Heetgashandlassen)
- 3.3 | HS PE (Heetelement stompassen / spiegellassen)
- 3.12 | HD PE-HD (Heetelement moflassen)
- 3.14 | WE PE-HD (Extrusielassen)

Dit bewijs is enkel geldig in combinatie met de geldige persoonscertificaten voor kunststoflassen conform DVS2212-1

Testinstantie **TIP Institute**
Plaats **Enschede**
Uitgiftedatum **14-03-2025**

Afname datum **07-03-2025**
Geldig t/m **15-03-2026**



L. Eulderink

Stempel en handtekening van de examinator

Materiaal	Lasproces	Oud	Nieuw	Nieuw Lasbereik (mm)
PP	WZ (10 mm)	I-3	2.1	V-/K naad 1 t/m 10 mm, DV-naad t/m 20 mm
	WZ (5 mm)	----	2.2	V-/K naad 1 t/m 5 mm
	HS (Ø110)	I-4.1	2.3	I-naad d > 2 t/m 40 mm (t/m Ø 250 mm)
	HS (Ø250)	I-4.2	2.4	I-naad d > 2 t/m 70 mm (Ø 160 t/m Ø 500 mm)
	HS (Ø630)	I-4.3	2.5	I-naad d > 5 t/m 150 mm (> Ø 315 t/m Ø 1600 mm)
	HS (10 mm)	----	2.7	I-naad > 2 mm t/m 60 mm
	IR (Ø110)	I-4.1 IR	2.8	I-naad d > 2 t/m 30 mm (t/m Ø 250 mm)
	HM (Ø110)	I-10	2.9	t/m Ø 160 mm
	HM (Ø250)	----	2.10	> Ø 160 t/m Ø 500 mm
	HD hand (Ø32)	I-13.1	2.11	t/m Ø 50 mm
	HD machine (Ø75)	I-13.2	2.12	t/m Ø 125 mm
	WE (10 mm)	II-2.1	2.13	V-, HV-naad t/m 20 mm DV-, DHV-naad t/m 40 mm K-naad a < 20 mm
	WE (10 mm)	II-3.1	2.15	V-, HV-naad t/m 15 mm DV-, DHV-naad t/m 30 mm K-naad a < 15 mm
	WE (20 mm)	II-3.2	2.16	V-, HV-naad t/m 25 mm DV-, DHV-naad t/m 50 mm K-naad a < 25 mm
PE	WZ (10 mm)	I-5	3.1	V-/K naad 1 t/m 10 mm, DV-naad t/m 20 mm
	WZ (5 mm)	----	3.2	V-/K naad 1 t/m 5 mm
	HS (Ø110)	I-6.1	3.3	I-naad d > 2 t/m 40 mm (t/m Ø 250 mm)
	HS (Ø250)	I-6.2	3.4	I-naad d > 2 t/m 70 mm (Ø 160 t/m Ø 500 mm)
	HS (Ø630)	I-6.3	3.5	I-naad d > 5 t/m 150 mm (> Ø 315 t/m Ø 1600 mm)
	HS (10 mm)	----	3.7	I-naad > 2 mm t/m 60 mm
	IR (Ø110)	I-6.1 IR	3.8	I-naad d > 2 t/m 30 mm (t/m Ø 255 mm)
	HM (Ø110)	I-9.1	3.9	t/m Ø 160 mm
	HM (Ø250)	I-9.2	3.10	> Ø 160 t/m Ø 630 mm
	HD hand (Ø32)	I-12.1	3.12	t/m Ø 50 mm
	HD machine (Ø75)	I-12.2	3.13	t/m Ø 125 mm
	WE (10 mm)	II-1.1	3.14	V-, HV-naad t/m 20 mm DV-, DHV-naad t/m 40 mm IK-naad a < 20 mm
	WE (20 mm)	II-1.2	3.15	V-, HV-naad t/m 30 mm DV-, DHV-naad t/m 60 mm K-naad a < 30 mm
	WE (10 mm) discontinue	II-4.1	3.16	V-, HV-naad t/m 15 mm DV-, DHV-naad t/m 30 mm K-naad a < 15 mm
	WE (20 mm) discontinue	II-4.2	3.17	V-, HV-naad t/m 25 mm DV-, DHV-naad t/m 50 mm K-naad a < 25 mm